

Министерство образования и науки Калужской области
Государственное бюджетное образовательное учреждение среднего
профессионального образования Калужской области
«Колледж транспорта и сервиса» г. Сухиничи

ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

**ПМ 02 . Выполнение работ по обработке текстильных изделий из
различных материалов.**

ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ
ПО ПРОФЕССИИ 29.01.08 ОПЕРАТОР ШВЕЙНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

2015

Программа профессионального модуля разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования **29.01.08 Оператор швейного оборудования**

Организация-разработчик: ГБПОУ КО «Колледж транспорта и сервиса» г Сухиничи

Разработчики:

Вечеркевич Н.Ф. – мастер производственного обучения ГБПОУ КО «Колледж транспорта и сервиса» г Сухиничи

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	5
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	6-38
4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	39
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ (ВИДА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ)	39-40

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов

1.1. Область применения программы

Программа профессионального модуля (далее программа) – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии СПО **29.01.08 Оператор швейного оборудования** в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВПД): **Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов.** и соответствующих профессиональных компетенций (ПК):

Основные виды профессиональной деятельности

Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов.

Основные общие компетенции:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из целей и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Использовать воинскую обязанность, в том числе с применением полученных знаний. (для юношей)

ПК 2.1. выполнять операции в ручную или на машине, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.

ПК 2.2. Контролировать соответствие цвета деталей изделий, ниток, прикладных материалов

ПК 2.3. Контролировать качество кроя и качество выполненных операций

ПК 2.4. Устранять мелкие неполадки в работе оборудования

ПК 2.5. Соблюдать правила безопасного труда

Программа профессионального модуля может быть использована в дополнительном профессиональном образовании профессиональной подготовке работников в области технологии пошива швейных изделий. Опыт работы не требуется.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен

иметь практический опыт:

- Выполнения операций вручную или на машине, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов

уметь:

- Обрабатывать детали узлы изделия из текстильных материалов
- Выполнять контроль качества кроя и выполненной работы
- Устранять мелкие неполадки в работе оборудования
- Выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов

знать:

- Ассортимент швейных изделий и технологические параметры обработки их деталей
- Виды и качество обрабатываемых материалов
- Назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования. Правила его наладки
- Способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин

Количество часов на освоение программы профессионального модуля:

всего – 1212 часов, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 306 часов, включая:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – 204 часа;

самостоятельной работы обучающегося – 102 часов;

учебной и производственной практики – 1008 часа.

Учебная практика проводится в мастерской рассредоточено, чередуясь с теоретическим обучением в рамках профессионального модуля.

Программа модуля предусматривает итоговую производственную практику. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю модуля.

1. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	306
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	204
В том числе:	
Лабораторные работы	
Практические занятия	100
Контрольные работы	
Курсовая работа (проект)	
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	102
В том числе:	
Самостоятельная работа над курсовой работой (проектом)	
Самостоятельная подготовка к рефератам и докладам Самостоятельная работа по учебному материалу	102
Итоговая аттестация в форме экзамена	

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Тематический план профессионального модуля

Коды профессиональных компетенций	Наименование разделов профессионального модуля	Всего часов	Объём времени, отведенный на освоение междисциплинарного курса (курсов)					практика	
			Обязательная аудиторная учебная нагрузка обучающегося			Самостоятельная работа обучающегося		Учебная, часов	Производственная (по профилю специальности), часов
			Всего, часов	в т.ч. лабораторные работы и практические занятия	Курсовая работа (проект)	Всего, часов	В т.ч. курсовая работа (проект), часов		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ПК 2.1 - 2.5.	ПМ.2. Выполнение работ по обработке текстильных изделий из различных материалов. МДК 02.01. Технология обработки текстильных изделий УП. Учебная практика ПП. Производственная практика	468 540	204	100	-	102	-	468	540
	ВСЕГО	1008	204	100		102		468	540

3.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины

Тематический план и содержание дисциплины «ТЕХНОЛОГИЯ ОБРАБОТКИ ТЕКСТИЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ»

Разделы и наименование тем			Объем часов	Уровень усвоения
1	2	3	4	5
РАЗДЕЛ 1. Основы технологии одежды. Общие сведения об одежде.				
Тема 1. Классификация и ассортимент швейных изделий . Этапы, виды работ при производстве одежды.		Содержание материала		1-2
	№ 1 стр.4-7	1.1.1.Классификация и ассортимент швейных изделий	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 2 стр.7-10	1.1.2.Общие сведения об одежде. Понятия: форма, силуэт покроя.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 3 стр.10-14	1.1.3.Конструкция одежды.	1	

		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 4 стр.15-16	1.1.4. Детали кроя плечевой, поясной одежды. Определения срезов, сгибов, линии полузаноса, линии борта, терминология производимых работ.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 5 Стр.16-22	1.1.5. Детали кроя пальто (пиджака, жакета).	1	
		Самостоятельная работа		
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 6 Стр.23-31	1.1.6. Детали кроя брюк, платья. Требования к одежде. Нормативные документы.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 7 Стр.32-34	1.1.7. Виды, этапы, методы работ при изготовлении одежды.	1	
		Самостоятельная работа		
	№ 8		1	

		Контрольная работа		
Тема 2. Ниточный способ соединения деталей.		Содержание материала		1-2
	№ 9 Стр.35-38	1.2.1 Классификация стежков, строчек, швов.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
Тема 3. Ручные работы.	№ 10 Стр39-45	1.3.1.Ручные работы. Рабочие места для ручных работ. Инструменты и приспособления для ручных работ.	1	1-2
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 11 Стр.45-62	1.3.2. Ручные стежки и строчки.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 12 Стр.63-68	1.3.3. Технические условия на выполнение ручных работ. Терминология ручных работ.	1	
		Самостоятельная работа		
	№ 13-14	Практическая работа	2	
Тема 4.				1-2

Машинные работы.		Содержание материала		
	№ 15 Стр.68-72 ЭК Амирова	1.4.1. Рабочие места для машинных работ. Организация рабочего места , правильная посадка оператора за швейной машиной. Виды и классификация машинных стежков.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 16 Стр.197-200 СА Львова А.С.Ермако в Стр.52-55	1.4.2. Требования и правила техники безопасности при работе и технологическом обслуживании швейных машин.	1	
		Самостоятельная работа		
	№ 17	Практическая работа	1	
РАЗДЕЛ 2. Общие сведения о швейных машинах , их классификация.				
Тема 1. Швейные машины челночного стежка общего назначения,		Содержание материала		1-2

их технические характеристики.	№ 18 Стр.21-25 АС Ермаков	2.1.1 Устройство швейной машины.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 19 Стр.73-82 АС Ермаков	2.1.2. Процесс образования челночного стежка на швейных машинах.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 20-21 стр.4-8 А.С.Ермаков в Стр.52-55 Стр.44-54 АС Ермаков	2.1.3. Классификация швейного оборудования.(тип производства, технологическая классификация, признак специализации). Понятие КУР. Смазочные материалы, системы смазывания и управления механизмов швейной машины .	2	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 22-23	2.1.4. Рабочие органы швейной машины 1022-М класса (детали, узлы		

	стр.9-16 С,А, Львова	механизмы основные рабочие органы швейной машины).	2	
	Стр.73 ЭК Амирова АС Ермаков Стр.62-72	2.1.5. Основные рабочие органы швейной машины, участвующие в образовании строчки.		
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 24 стр.17-21	2.1.6. . Машинные иглы. Строение иглы.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 25-26 Стр.22-32 СА Львова Стр.102-124	2.1.7. Швейные машины челночного стежка. (прямострочные). Швейная машина КУР-1022-М класса. 97-А класса.	2	
		Самостоятельная работа		

		Содержание материала		
	№27-28 Стр.125-136 АС Ермаков	2.1.8. Базовая швейная машина челночного стежка конструктивно-унифицированного ряда 31. Наладка механизмов швейной машины.	2	
		Самостоятельная работа		
	№ 29	Практическая работа	1	
		Содержание материала		
	№ 30-31 стр.33-46	2.1.8. Швейные машины фирмы «ПФАФФ»	2	
		Самостоятельная работа		
Тема 2. Швейные машины челночного стежка специального назначения		Содержание материала		1-2
	№ 32 Стр.146-147 АС Ермаков	2.2.1 Основные типы машин.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		

	№ 33 Стр.147-150 АС Ермаков	2.2.2.Швейные машины с дифференцированной подачей материала.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 34 Стр.151-155 АЕ Ермаков	2.2.3. Швейные машины с обрезкой края материала.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 35 Стр.156-162	2.2.4. Швейные машины с отклоняющейся иглой.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 36 Стр.96-101	2.2.5. Технологическая оснащенность швейных машин.	1	
		Самостоятельная работа		

<p>Тема 3. Швейные машины для стачивания срезов с регулируемой посадкой материала, их технические характеристики.</p>		<p style="text-align: center;">Содержание материала</p>		<p style="text-align: center;">1-2</p>
	<p>№37-38 стр.47-52 стр.163-172 АС Ермаков</p>	<p>Швейные машины с регулируемой посадкой. 2.3.1. Швейная машина 302-2 класса. Понятие посадки при стачивании деталей.</p> <p style="text-align: center;">Самостоятельная работа</p>	<p style="text-align: center;">2</p>	
		<p style="text-align: center;">Содержание материала</p>		
	<p>№ 39 стр.52-54</p>	<p>2.3.2. Швейные машины фирмы «ПФАФФ»</p>	<p style="text-align: center;">1</p>	
		<p style="text-align: center;">Самостоятельная работа</p>		
<p>Тема 4. Швейные машины зигзагообразной строчки, их технические характеристики.</p>		<p style="text-align: center;">Содержание материала</p>		<p style="text-align: center;">1-2</p>
	<p>№ 40-41</p>	<p>2.4.1. Швейная машина 335-121 класса «МИНЕРВА».</p>		

	стр.55-59 С,А. Львова Стр.75 ЭК Амирова АС Ермаков Стр.173-180 видеоурок	Образование зигзагообразной строчки.	2	
		Самостоятельная работа Содержание материала		
	№ 42 стр.60-63	2.4.2. Швейные машины 9020-6/01 класса ,(настрачивание листочки и воротника).»ПФАФФ» 938-771/04-6/27 класса(настрачивание кружева с обрезкой).»ПФАФФ»	1	
Тема 5. Электроприводы швейных машин.		Самостоятельная работа Содержание материала		1-2
	№ 43 стр.64	2.5.1. Фрикционный электропривод.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 44 стр.65-66	2.5.2. Автоматизированный электропривод.	1	
		Самостоятельная работа		
Тема 6. Швейные машины		Содержание материала		1-2

цепного стежка, их технические характеристики.				
	№ 45-46 Стр.73-74 ЭК Амирова Стр.67-71 С,А, Львова	2.6.1. Образование цепного стежка. Комбинированные строчки. Швейная машина однониточного цепного стежка 2222-М класса.	2	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 47-48 стр.73-80 С,А,Львова Стр.76 ЭК Амирова	2.6.2. Швейная машин двухниточного цепного стежка. 976-1 класса, (косые срезы). Образование комбинированных строчек.	2	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 49 стр.81-83	2.6.3. Швейная машина 5489-Н-814/01 класса»ПФАФФ» (шов в замок).	1	
		Самостоятельная работа		
Тема 7. Стачевающе-обметочные швейные машины, их технические характеристики.		Содержание материала		1-2

	№ 50-51 стр.84-94 С,А, Львова Стр.76 ЭК Амирова видеоурок	2.7.1. Швейная машина КУР-51 класса. Образование обмёточного стежка. Образование комбинированных строчек.	2	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 52 стр.95-99	2.7.2. Швейная машина AZ8060G «ЯМАТО».(плавающая прижимная лапка).	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 53 стр.100-104	2.7.3. Швейная машина МОС-3914 «ДЖУКИ»(3-и нитки). Швейная машина SH-6005 «ПФАФФ»	1	
		Самостоятельная работа		
Тема 8. Швейные машины потайного стежка, их технические характеристики.		Содержание материала		1-2
	№ 54 стр.105-114 СА Львова Стр.75 ЭК Амирова видеоурок	2.8.1. Швейная машина CS-790 класса «ПАННОНИЯ» Образование потайной подшивочной строчки .	1	
		Самостоятельная работа		

		Содержание материала		
	№ 55 Стр.114-118	2.8.2. Швейная машина серии 45 «ШТРОБЕЛЬ»	1	
		Самостоятельная работа		
Тема 9. Швейные машины полуавтоматы. Общие сведения, их технические характеристики. (Видеоуроки-внешний вид швейных машин, их назначение).		Содержание материала		1-2
	№ 56 Стр.118-119	2.9.1. Швейные машины-полуавтоматы для пришивания пуговиц и изготовления закрепок.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 57 Стр.119-126 видеоурок	2.9.2.Швейная машина- полуавтомат 827кл.(плоские пуговицы)	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 58 Стр.127	2.9.3. Швейная машина-полуавтомат 1095 класса.(плоские пуговицы, пуговицы на стойке)	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 59	2.9.4.. Швейная машина-полуавтомат 3540-1/01 класса «ПФАФФ» (с авто-	1	

	Стр.128 видеоурок	матической подачей пуговиц из бункера).		
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 60 Стр.129-131	2.9.5.. Швейная машина-полуавтомат 3306-9/04 класса «ПФАФФ»	1	
		2.9.6.. Швейная машина-полуавтомат для изготовления закрепок 1820 кл.		
		2.9.7. Высокоскоростная автоматизированная швейная машина-полуавтомат LK-1900A «ДЖУКИ»		
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 61 Стр.131-135 видеоурок	2.9.8. Швейные машины-полуавтоматы для обметывания прямой петли.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 62 Стр.136-147	2.9.9. Швейная машина-полуавтомат 25-1 класса.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 63	2.9.10. Швейная машина-полуавтомат LBH-1790 «ДЖУКИ»	1	

	Стр.148-149			
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 64 Стр.150	2.9.11.Швейные машины-полуавтоматы для изготовления петель. Швейная машина-полуавтомат для изготовления петель 3119-2/63 класса «ПФАФФ». (трикотажные изделия)	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 65 Стр.151-165 видеоуроки	2.9.12.Швейная машина- полуавтомат 73401-РЗ класса «МИНЕРВА»(петля с глазком и без него)	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 66 Стр.166-167 видеоуроки	2.9.13. Швейная машина-полуавтомат 558 класса «ДЮРКОПП АДЛЕР»	1	
		Самостоятельная работа		
Тема 10. Швейные машины для отделки изделий.		Содержание материала		1-2
	№ 67 Стр.168-171 С,А, Львова	2.10.1. Швейная машина 72520/101 класса «МИНЕРВА» Швейная машина ВМ-50 класса	1	

		Швейная машина серии GK 31030-3 «ТИПИКАЛ». Швейная машина HCS 1201-30 «ХЭППИ»		
		Самостоятельная работа		
	№ 68	Контрольная работа	1	
РАЗДЕЛ 3 Классификация машинных ниточных швов.		Содержание материала		
Тема 1. Виды швов.	№69-70-71 Стр.79-89 ЭК Амирова	3.1.1. Соединительные швы. Виды соединительных швов (стачные, настрочные, накладные, швы встык и запошивочный, двойной шов, шов взамок).	3	1-2
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№72-73-74 Стр.89-97	3.1.2. Краевые швы. Виды краевых швов(обтачные, вподгибку, окантовочные)	3	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 75-76 Стр.98-108	3.1.3. Отделочные швы Виды отделочных швов(рельефные,с кантом, складки)	2	

		Самостоятельная работа		
	№ 77	Контрольная работа	1	
Тема 2. Оборудование и средства малой механизации.		Содержание материала		1-2
	№ 78 Стр.108-112 видеоурок	3.2.1. Оборудование для ниточных швов (машины неавтоматического и полуавтоматического действия).	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 79 Стр.112-116	3.2.2. Средства малой механизации. Технические условия на выполнение машинных работ. Терминология машинных работ.	1	
		Самостоятельная работа		
Тема3 Клеевые и сварные соединения деталей одежды.		Содержание материала		1-2
	№ 80 Стр.116-123	3.3.1.Клеевые материалы для обработки деталей одежды.	1	
		Краткие сведения о дублировании деталей.		
		Самостоятельная работа		

		Содержание материала		
	№ 81 Стр.123-127	3.3.2. Сварные и комбинированные способы соединения деталей одежды.	1	
		Самостоятельная работа		
Тема 4. Оборудование для влажно-тепловых работ швейных изделий. Влажно-тепловая обработка швейных изделий.		Содержание материала		1-2
	№ 82 Стр.172-173 С,А,Львова Стр.127-128 ЭК Амирова видеоурок	3.4.1. Назначение влажно-тепловой обработки. Значение внешнего вида и качества швейных изделий.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 83 Стр.174-180 С,А, Львова Стр.131-135 видеоурок	3.4.2. Утюги и утюжельные столы, колодки для обработки швейных изделий.	1	
		Самостоятельная работа		

		Содержание материала		
	№ 84 Стр.181-184 С,А, Львова Стр.128-131 ЭК Амирова видеоурок	3.4.3. Утюжельные прессы. Отличие утюжельных прессов типом привода ,усилием прессования, видом подушек.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 85 Стр.184-186 С,А, Львова Стр.131 ЭК Амирова видеоурок	3.4.4. Паровоздушные манекены и кабины.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 86 Стр.187-189 С,А, Львова видеоурок	3.4.5. Дублирующие установки.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 87	3.4.6. Режимы влажно-тепловлй обработки швейных изделий.	1	

	Стр.136-141 ЭК Амирова			
		Технические условия на выполнение влажно-тепловых работ. Виды операций влажно-тепловой обработки.		
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 88 Стр.201-203 С,А, Львова	3.4.7. Требования безопасности при работе на оборудовании для влажно-тепловой обработки.	1	
	№ 89	Контрольная работа	1	
		Самостоятельная работа		
Тема 5. Подготовка кроя к пошиву.		Содержание материала		1-2
	№ 90 Стр.141-143 ЭК Амирова	3.5.1.Проверка , уточнение, наличие деталей кроя.	1	
		Обработка срезов деталей.		

	№ 91	Практическая работа	1	
РАЗДЕЛ 4 Обработка деталей и узлов изделий без подкладки.				
Тема 1 Общие сведения. Начальная обработка деталей. Этапы начальной обработки деталей плечевой одежды. (Э, К, Амирова).		Содержание материала		1-2
	№ 92 Стр.144-148	4.1.1. Классификация деталей. Порядок работ. Дублирование деталей.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
Тема 2 Обработка вытачек и подрезов.	№ 93 Стр.148-152	4.2.2. Обработка вытачек и подрезов.	1	1-2
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
Тема 3 Выполнение складок.	№ 94 Стр.152-157	4.3.1. Выполнение складок и отделочных швов на основных деталях. Обработка	1	1-2

		Мелких деталей.		
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
Тема 4 Обработка кокеток. Обработка отделочных деталей	№ 95 Стр.157-164	4.4.1. Обработка кокеток, вставок и соединение их с основными деталями. Соединение частей основных деталей.	1	1-2
		Самостоятельная работа		
	№ 96-97	Практическая работа	2	
		Содержание материала		
Тема 5 Обработка карманов.	№ 98 Стр.165-167	4.5.1. Накладные карманы.	1	1-2
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 99 Стр.168-170	4.5.2.Карманы в швах.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		

	№ 100-101 Стр.170-178	4.5.3. Прорезные карманы.	2	
		Самостоятельная работа		
	№ 102-103	Практическая работа	2	
		Содержание материала		
Тема 6 Обработка застежек в несквозных разрезах.	№ 104-105 Стр.179-183	4.6.1. и виды застежек. Застежка в несквозном разрезе основной детали обработанной обтачкой.	2	1-2
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 106-107 Стр.183-186 Стр.186-189	4.6.2. Застежка-молния в разрезе, обработанном обтачкой. Застежка в разрезе с втачными планками. Застежка в разрезе с настрочными планками. Застежка-молния в разрезе с двумя обтачками. Застежка в швах и рельефах основных деталей	2	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
Тема 7 Застежки в сквозных разрезах основных	№ 108-109 Стр.189-200	4.7.1. Сквозные застежки, обработанные краевыми швами вподгибку, окантовочным или обтачным швом. Застежки с планками. Застежки с петлями в шве притачивания планки.	2	

деталей.		Сквозные застежки с отрезными и цельнокроеными подбортами.		1-2
		Самостоятельная работа		
	№ 110-111	Практическая работа	2	
Тема 8 Соединение плечевых, боковых, шаговых срезов основных деталей.		Содержание материала		1-2
	№ 112 Стр.200-202	4.8.1. Соединение основных деталей изделия.	1	
		Самостоятельная работа		
Тема 9 Обработка горловины изделия.		Содержание материала		1-2
	№ 113 Стр.202-204	4.9.1. Обработка горловины краевыми швами.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 114 Стр.205-207	4.9.2. Обработка горловины воротниками. 1. Обработка втачных воротников. Обработка однослойных, двухслойных воротников .	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		

	№ 115-116 Стр.208-212	4.9.3..Соединение втачных однослойных и двухслойных воротников с изделием.	2	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№117 Стр.212-214	4.9.4. Обработка съёмных воротников	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№118 Стр.214-218	4.9.5. Обработка цельнокроеных воротников	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 119 Стр.218-220	4.9.6. Обработка горловины капюшоном.	1	
		Самостоятельная работа		
	№ 120-121	Практическая работа	2	
Тема10. Обработка проймы изделия.		Содержание материала		1-2
	№122 Стр.220-222	4.10.1. Обработка проймы изделия без рукавов.	1	

		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№123 Стр.222-225	4.10.2. Обработка рукава. Обработка низа рукавов краевыми швами.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 124 Стр.225-229	4.10.3. Обработка низа рукавов цельнокроеными манжетами. Обработка низа рукавов притачными замкнутыми манжетами.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 125 Стр.229-235	4.10.4. Обработка низа рукавов притачной незамкнутой манжетой.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№126 Стр.235-238	4.10.5.Соединение рукавов с изделием.	1	
		Самостоятельная работа		
	№127-128 №129-130	Практическая работа	3	
Тема 11. Обработка изделий по линии талии.		Содержание материала		1-2
	№131 Стр.239-241	4.11.1. Обработка изделий, неотрезных и отрезных по линии талии.	1	
		Самостоятельная работа		

		Содержание материала		
Тема 12. Обработка низа изделия.	№ 132 Стр.241-245	4.12.1 Обработка низа изделия. Обработка шлицы, разреза, борта.	1	1-2
		Самостоятельная работа		
Тема 13. Обработка верхнего среза в поясных изделиях: юбках, брюках.		Содержание материала		1-2
	№ 133 Стр.245-248	4.13.1 Обработка верхнего среза юбок и брюк обтачным и притачным поясом.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 134 Стр.248-252	4.13.2.Обработка верхнего среза юбок и брюк сборным поясом (с корсажной тесьмой).	1	
		Самостоятельная работа		
	№ 135-136 №137-138	Практическая работа	4	
Тема 14. Окончательная отделка изделий.		Содержание материала		1-2
	№139 Стр.252-253	4.14.1.Окончательная отделка изделий. Совершенствование обработки деталей изделий без подкладки.	1	
		Самостоятельная работа		

	№ 140-141	Практическая работа	2	
РАЗДЕЛ 5 Обработка деталей и узлов изделий с подкладкой.				
Тема 1 Назначение обработки изделий с подкладкой и её последовательность.		Содержание материала		1-2
	№ 142 Стр.255-263	5.1.1.Обработка изделий с подкладкой. Дублирование деталей	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№143-144 Стр.263-268	5.1.2. Начальная обработка полочек и спинки. Обработка срезов. Обработка Вытачек. Формование полочек и спинки. Обработка шлицы спинки.	2	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 145-146 Стр.268-271	5.1.3.Обработка карманов. Боковой прорезной карман с клапаном и двумя обтачками.	2	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 147-148 Стр.271-274	5.1.4. Обработка верхнего нагрудного прорезного кармана с листочкой. Обработка внутренних карманов, внутренний карман с застежкой-молнией.	2	
		Самостоятельная работа		

Тема 2 Обработка застёжек.		Содержание материала		1-2
	№ 149 Стр.274-276	5.2.1.. Обработка застёжек платьев, юбок, изготавливаемых на подкладке.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 150 Стр.276-279	5.2.2..Обработка застёжек брюк, изготавливаемых на подкладке.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 151 Стр.279-282	5.2.3..Обработка бортов.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 152 Стр.282-284	5.2.4.Обработка низа изделия и соединение полочек и спинки.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 153-154 стр.284-290	5.2.5.Обработка воротников и соединение их с изделием.	2	
		Самостоятельная работа		
Тема 3 Обработка рукавов и соединение их с изделием.		Содержание материала		1-2
	№ 155	5.3.1.Обработка втачных рукавов. Обработка вытачной, отлетной	1	

	Стр.291	,открытой шлицы.		
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 156 Стр.295-298	5.3.2.Обработка притачных манжет, манжет с отворотами, меховых манжет.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 157 Стр.298-299	5.3.3. Соединение втачных рукавов с изделием.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 158 Стр.299-301	5.3.4. Обработка рукавов реглан и цельнокроеных рукавов.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 159-160 №161-162	Практическая работа	4	
Тема 4 Обработка подкладки, утепляющей прокладки и соединение их с изделием.		Содержание материала		1-2
	№ 163 Стр.301-304	5.4.1.Обработка подкладки. Обработка утепляющей прокладки.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№164 Стр.304-311	5.4.2.Соединение подкладки с изделием. Окончательная отделка изделий на подкладке.	1	

		Самостоятельная работа		
	№ 165-166 №167-168	Практическая работа	4	
РАЗДЕЛ 6 Особенности обработки изделий из разных материалов.				
Тема 1 Особенности обработки изделий из прозрачных тканей.		Содержание материала		1-2
	№ 169 Стр.312-316	6.1.1. Особенности обработки карманов, застежек, горловины, воротников в изделиях из прозрачных тканей.	1	
		Самостоятельная работа		
Тема 2 Обработка изделий из бархата и других ворсовых материалов.		Содержание материала		1-2
	№170 Стр.316-318	6.2.1. Особенности обработки изделий из бархата и других ворсовых материалов.	1	
		Самостоятельная работа		

		Содержание материала		
Тема 3 Обработка изделий из трикотажных полотен.	№171 Стр.318-321	6.3.1. Особенности обработки изделий из прикотажного полотна.	1	1-2
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
Тема 4 Обработка изделий из трехслойного стеганного полотна.	№ 172 Стр. 322-324	6.4.1. Особенности обработки изделий из трехслойного стеганного полотна	1	1-2
		Самостоятельная работа		
	№ 173-174 №175-176	Практическая работа	4	
Тема 5 Обработка материалов из натуральной кожи , материалов с пленочным покрытием, материалов, содержащих полиуретановые нити.		Содержание работы		1-2
	№ 177 Стр.324-326	6.5.1. Особенности обработки изделий из натуральной кожи.	1	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		

	№ 178 Стр.327-329	6.5.2. Особенности обработки изделий из материалов с пленочным покрытием, материалов , содержащих полиуретановые нити.	1	
		Самостоятельная работа		
РАЗДЕЛ 7				
Потоки швейных цехов.		Содержание материала		
Тема 1 Проектирование потоков швейных цехов.	№ 179 Стр. 330- 335	7.1.1. Последовательность обработки швейных изделий.	1	1-2
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№180-181 Стр.336-341	7.1.2.Основные принципы организации поточного производства.	2	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 182-183 Стр.342-370	7.1.3.Основные условия организации потоков, типы потоков	2	
		Самостоятельная работа		

		Содержание материала		
	№184-185 Стр.370-381	7.1.4. Технологический этап проектирования потока. Предварительный расчет одномодельных потоков.	2	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 186-187 №188-189 Стр.382-400	7.1.5. Ознакомление с технологической схемой разделения труда одномодельных потоков. План размещения рабочих мест на потоке. Понятие рабочего места и рациональная его организация. Санитарные нормы размещения.	4	
		Самостоятельная работа		
	№190-191 №192-193	Практическая работа	4	
		Самостоятельная работа		

Тема 2 Изготовление одежды по индивидуальным заказам.		Содержание материала		1-2
	№194 Стр.421-422	7.2.1.Основные принципы организации предприятий сферы сбыта и услуг и технологическая подготовка производства.		1
		Самостоятельная работа		
Тема 3 Технологический процесс.		Содержание материала		1-2
	№195-196 Стр.423-427	7.3.1.Характеристика технологических процессов. Типовая методика составления схем разделения труда.	2	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№197-198 Стр.428-439	7.3.2. Характеристика технологических процессов. Технологическая последовательность обработки изделия. Расчет затрат времени на выполняемые работы.	2	
		Самостоятельная работа		
		Содержание материала		
	№ 199-200 Стр.439-445	7.3.3. Расчет мощности предприятия- основные показатели. Расчет численности рабочих- основные показатели.	2	
		Самостоятельная работа		

		Содержание материала		
	№ 201-202 Стр.446-455	7.3.4.Расчет такта потока- основные показатели. Расчет времени на операцию- основные показатели. Расчет площадей. Характеристика грузопотока.	2	
	№203	Контрольная работа	1	
	№ 204	ЗАЧЕТ	1	
ИТОГО на курс: 204 часа			= 204	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Требование к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация учебной дисциплины требует наличия учебного кабинета _

Оборудование учебного кабинета

Технические средства обучения: ПК и мультимедийное оборудование.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых ученых изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы.

Основные источники:

1. Э.К.Амирова «Технология швейных изделий» -М.: Издательский центр «АКАДЕМИЯ», 2012 г.
2. А.П.Дёмина «Потоки швейного производства»- М.: МТИЛП, Лёгкая индустрия, 2006 г.
3. Е.С.Левитина «Организация, управление и планирование производства на швейных предприятиях» -М.: Легпромбытиздат, 2009 г.

4. КОНТРОЛЬ ОЦЕНКИ РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка:

Результаты обучения (основные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<p>Учащийся должен знать:</p> <ul style="list-style-type: none">• Общие сведения об одежде• Детали кроя• Требования к одежде• Этапы и виды работ при производстве одежды• Нормативные документы• Классификацию стежков, строчек, швов• Оборудование рабочего места для ручных и машинных работ• Инструменты и приспособления для машинных и ручных работ• Основные способы соединения деталей• Комплекс работ по ВТО• Детали, узлы и комплекс работ на изделиях без подкладки, с подкладкой и с утепляющей прокладкой• Особенности обработки изделий из разнообразных материалов• Особенности разнообразных материалов и приёмы и способы из	<p>Устный опрос, тестирование, письменная работа (комбинируется)</p>

<p>обработки</p> <ul style="list-style-type: none"> • Особенности и показатели проектировки потоков швейных предприятий • Особенности изготовления одежды по индивидуальному заказу • Иметь представление о складском хозяйстве и работах, которые выполняются в условиях складского хозяйства 	
<p>Учащийся должен уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Идентифицировать основные детали одежды • Выполнять строчки, стежки, швы • Выполнять машинные и ручные работы • Выполнять соединение деталей различными способами • Выполнять весь комплекс работ по ВТО • Выполнять комплекс работ по отделке, соединению и окончательной отделке изделий без подкладки, с подкладкой и с утепляющей прокладкой • Выполнять весь комплекс работ по пошиву изделий из разнообразных материалов • Проектировать потоки швейных предприятий • Выполнять расчёты по экономному расходу материалов • Выполнять работы по разбраковке и измерению крупных партий материалов. • Настилать и раскраивать материал 	<p>Устный опрос, тестирование, письменная работа (комбинируются)</p>

Разработчик:
ГБПОУ КО «КТС»

преподаватель

Н.Ф.Вечеркевич